



# THORN

Thorn Europhane  
156, boulevard Haussmann  
75379 Paris cedex 08

Tél : 01 49 53 62 52  
Fax : 01 49 53 62 90

[www.thornlighting.com](http://www.thornlighting.com)

**Communiqué de presse, Paris le 22 juillet 2011**

## **Efficienc e énergétique et performances optimales pour la Dyana LED de 2<sup>ème</sup> génération.**

Avec moins de LED, plus de flux lumineux et différentes optiques, Thorn fait évoluer sa lanterne Dyana LED. Elle devient ainsi la référence des luminaires à LED à l'épreuve du temps pour l'éclairage des routes urbaines et des voies de desserte.

Ce luminaire se décline en deux niveaux de puissance et procure une lumière blanche. Il offre ainsi une plus grande efficacité lumineuse avec une consommation réduite.

Doté de deux systèmes optiques brevetés (symétrique et asymétrique), Dyana LED permet de limiter l'éblouissement et de répondre aux aménagements spécifiques. Elle bénéficie d'un système de réduction de puissance autonome et est compatible avec le système de gestion à distance Telea.

Applications : voies de desserte, abords de bâtiments, ronds-points, parkings et pistes cyclables.

La Dyana LED conserve son profil effilé et élégant pour une installation en top ou latérale.



- Classe II
- IP 66
- Résistance aux chocs : IK10
- 24 LED (39W) : 2900 lm
- 36 LED (58W) : 4250 lm
- Réduction de puissance autonome

### **Contact Presse**

Jean-Charles Lozat  
Chargé de communication  
Thorn Europhane  
Tel: 01 49 53 62 52  
[jean-charles.lozat@thornlighting.com](mailto:jean-charles.lozat@thornlighting.com)